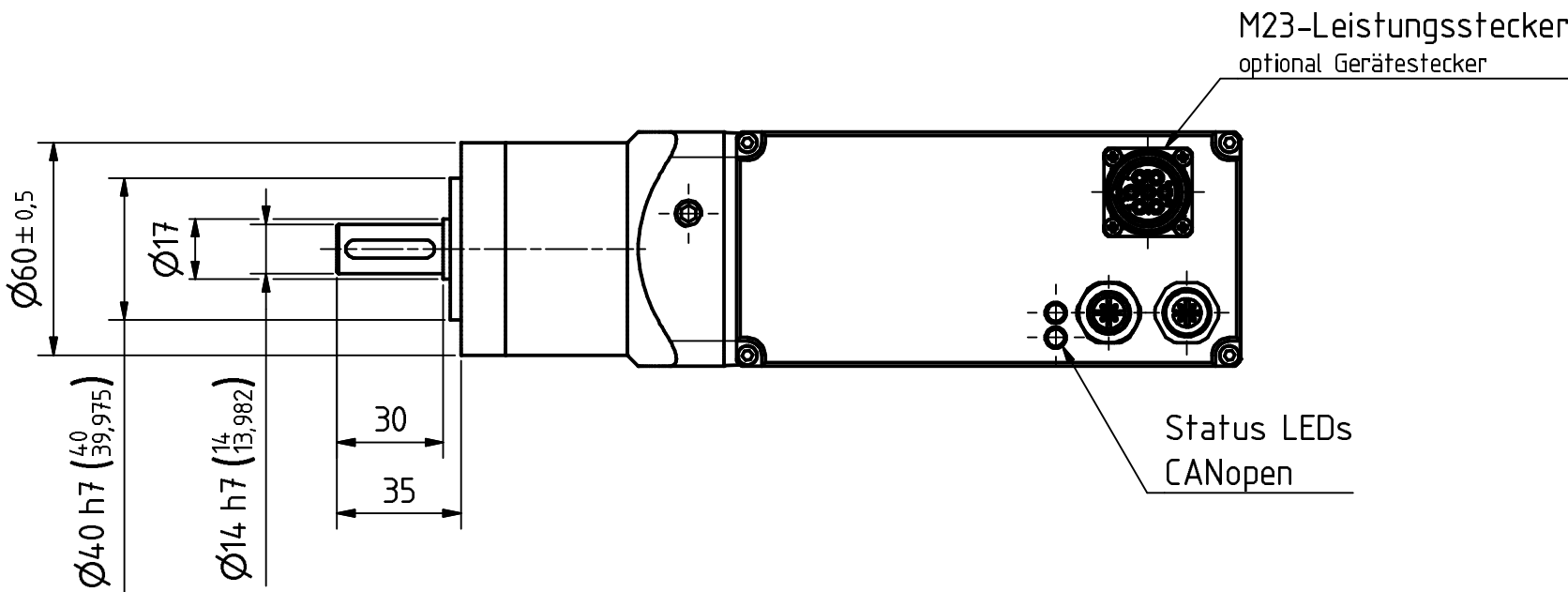
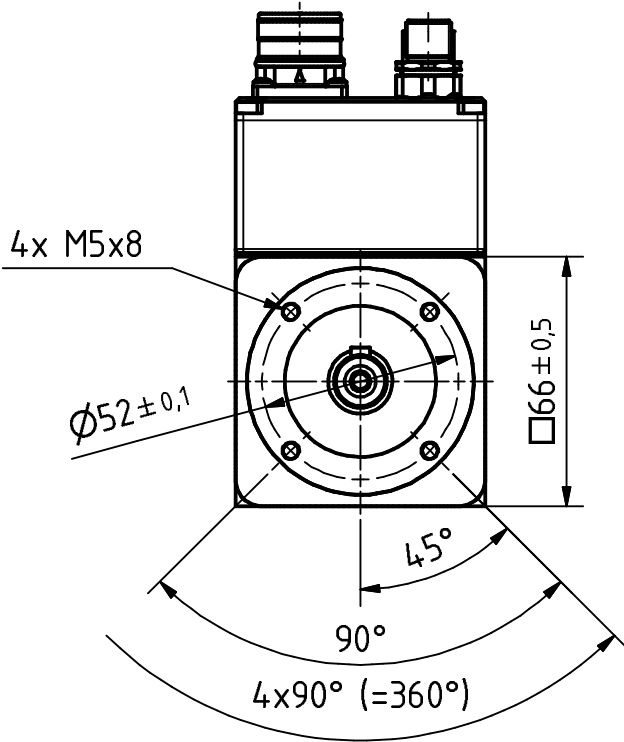
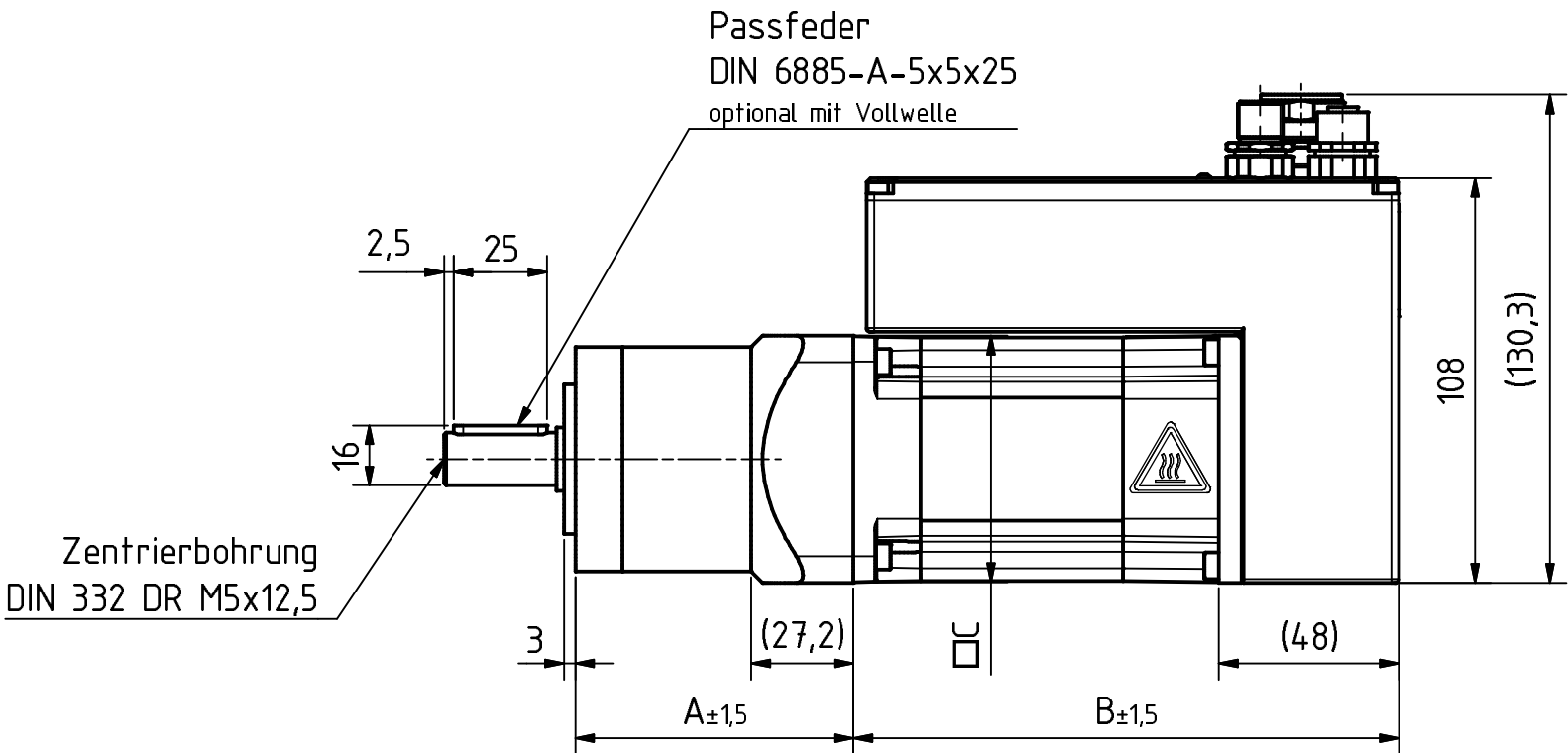
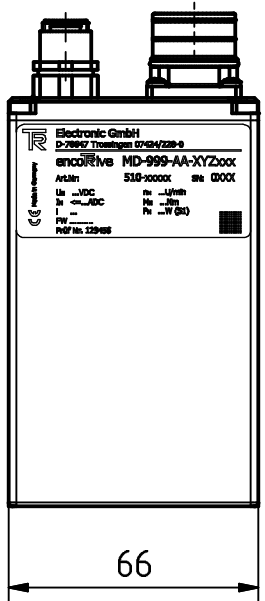
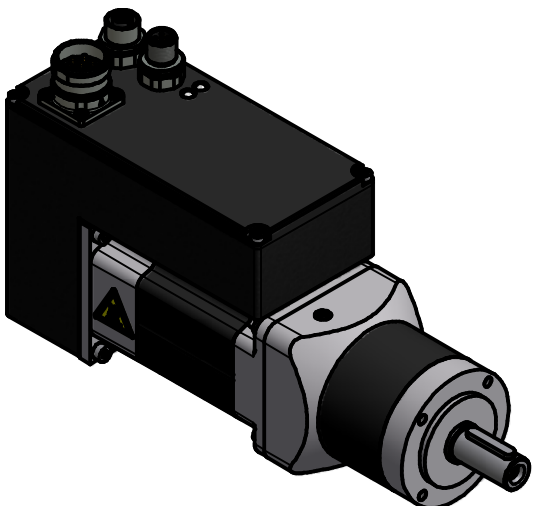


Angebotszeichnung - bitte beachten:

- Techn. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.
- Zeichnung unterliegt nicht dem Änderungsdienst.
- Zeichnungsnr. darf nicht zu Dokumentationszwecken verwendet werden.



Isometrie (1 : 3)



Getriebedaten PLE-60							
Übersetzung	Stufen	A [mm]	F _{a max.} / F _{r max.} [N]	Verdrehspiel [arcmin]	Wirkungs- grad ¹⁾ [%]	Nenndrehzahl ³⁾ S1 (S3) ²⁾ [U/min]	Nennmoment S1 (S3) ²⁾ [Nm]
i=120	3	99,2	600 / 500 für 10.000h	<15	88	36 (25)	44,0 (70,0)
i=100					89	43 (31)	44,0 (70,0)
i=80					91	54 (38)	43,6 (70,0)
i=60					92	72 (51)	33,1 (60,7)
i=40	2	86,7		<12	93	108 (77)	22,3 (40,9)
i=32					94	135 (96)	18,0 (33,0)
i=25					94	174 (124)	14,1 (25,8)
i=20					95	217 (155)	11,4 (20,9)
i=16					95	271 (193)	9,1 (16,7)
i=15					96	290 (206)	8,6 (15,8)
i=12	1	74,2	500 / 400 für 20.000h	<10	96	362 (258)	6,9 (12,6)
i=10					96	435 (310)	5,7 (10,5)
i=8					96	543 (387)	4,6 (8,4)
i=5					98	870 (620)	2,9 (5,3)
i=4					98	1087 (775)	2,3 (4,3)
i=3					98	1450 (1033)	1,7 (3,2)
weitere Übersetzungen auf Anfrage							

¹⁾ bei Nennmoment Bezugstemperatur 70°C und n1=1000 U/min
²⁾ S3 = 25% / 10 min.
³⁾ berechnet mit 48VDC, bei 24VDC reduziert sich die Drehzahl um die Hälfte

Motorenausführung				
Bremse	B [mm]	C [mm]	Nenndrehzahl ³⁾ S1 (S3) ²⁾ [U/min]	Nennmoment S1 (S3) ²⁾ [Nm]
mit	180,0	67,0	4350 (3100)	0,6 (1,1)
ohne	145,6	66,0		

		TR-Electronic GmbH Eglishalde 6 D-78647 Trossingen phone +49 7425 228.0 www.tr-electronic.de		Maßstab 1:2 DIN A2		Projekt-Nr.:	
				Artikel-NR.: AUF ANFRAGE		Bestell-NR.:	
				Datum	Name	MD-300 + PLE-60 CANopen	
				Erstellt	25.11.2013 SCHWAEGLER		
				Bearb.	02.03.2018 SCHIKORA		
				Gepr.	05.03.2018 NAGEL_MAR	Zeichnungs-Nr.:	
				Norm			
2	Tabelle geändert	02.03.18	Schikora	Steckerbelegung: AUF ANFRAGE		A4-415-082	
1	Maße "A" in Tabelle korrigiert	04.01.16	Schikora				
Zust.	Änderungen	Datum	Name	EDV-Nr.:		Blatt 1	